

메카니컬 씰 배리어 유체 검토 요청서 — RFQ

펌프·교반기 이중 씰용 Halocarbon MSHV 배리어 유체 검토용 | 홀세일 인터스트리 | 서식 2026-10

1. 요청 정보 — 작성 후 sales@wholesale-k.com 으로 보내 주십시오

회사 / 프로젝트	요청일
담당자	연락처 (전화 · 이메일)
수량 (초기 충전 / 연간 보충)	납기 희망

2. 씰 · 운전 조건 — 아는 값만 적으셔도 됩니다. 나머지는 검토 후 회신드립니다.

No.	항목	기재값	기재 요령	확인
1	설비 종류	펌프 / 교반기 / 기타 ()	설비명·태그 번호도 함께 적어 주십시오. API 682는 본래 펌프 규격이며, 교반기에는 배열(Plan) 지정 용도로만 인용합니다.	☐
2	씰 구성	단일 / 이중 가압 / 이중 비가압 / 탠덤	단일(Single) 씰 + 외부 플러시(API 682 Plan 32 계열) 구성은 플러시액이 공정 측으로 유입되므로 이 유체의 대상이 아닙니다 — 첫 질문은 씰 구성입니다.	☐
3	API 682 Plan	52 · 53A / 53B / 53C · 54 / 기타 ()	MSHV04·MSHV06은 API 682 Plan 52 · 53A/B/C · 54 배열 대응이 제조사 자료에 명시돼 있으며, 가압·비가압 계통 모두에 쓰입니다.	☐
4	공정 유체	명칭 · 상태(액체/기체) · 인화성 여부	인보드 씰이 미세하게 누설되면 배리어 유체가 공정 유체와 직접 만납니다. 혼합물은 주성분과 농도를 적어 주십시오.	☐
5	운전 온도	정상 / 최고 °C	씰 챔버(배리어 유체) 기준 온도를 적어 주십시오.	☐
6	씰 챔버 압력	정상 / 최고 bar g	가압 계통이면 배리어 압력 설정값도 함께 적어 주십시오.	☐
7	축 회전속도	정상 / 최고 rpm	제조사 설계 기준은 축 회전속도 1,200~3,600 rpm입니다. 저속 교반기는 그레이트 확정 시 제조사 권장을 대조합니다.	☐
8	씰 제조사 · 모델 · 요구 점도	제조사 / 모델 / 요구 점도 (cSt @ °C)	씰 업체가 요구하는 점도에 맞춰 MSHV04(40°C 동점도 3.90 cSt)와 MSHV06(5.80 cSt, ASTM D445) 중에서 고릅니다. 씰 업체의 배리어 유체 요구 사양서가 있으면 첨부해 주십시오.	☐
9	현재 배리어 유체 · 교체 사유	제품명 · 계열 / 교체 사유	탄화수소·글리콜·알코올·광유·실리콘계 배리어 유체는 그 자체가 가연물입니다. MSHV는 인화점·발화점이 없습니다(제조사 기재).	☐
10	씰포트 순환 방식	자연순환 / 강제순환 (펌핑 링 · 외부 펌프)	밀도가 1.87~1.89 g/cm³(25°C, ASTM D4052)로 물보다 무거워, 씰포트 자연순환(Plan 53A 계열)은 씰 업체와 성립 여부를 확인해야 합니다.	☐
11	접액 탄성체 재질	O-링 · 2차 씰 등 재질	제조사 호환 목록: PTFE · 폴리이미드 · Viton · Kalrez · EPDM. 그 외 재질은 본사 확인 후 회신드립니다.	☐
12	아민계 첨가제 접촉 가능성	있음 / 없음 / 모름	아민류 및 아민계 첨가제와의 접촉은 제조사가 금하고 있습니다. 암모니아는 호환 목록에 있으므로 구분해 적어 주십시오.	☐
13	첨부	씰 도면 / P&ID / 씰 데이터시트	있는 것만 첨부해 주십시오. 이 요청서와 함께 sales@wholesale-k.com 으로 보내 주시면 됩니다.	☐
3.90 / 5.80 cSt	MSHV04 / MSHV06 동점도 @40°C (ASTM D445)			
인화점 없음	인화점·발화점 없음 — 제조사 기재			
-73 / -71°C	MSHV04 / MSHV06 유동점 (ASTM D97)			
Plan 52·53·54	API 682 배리어·버퍼 배열 대응 — 제조사 명시			

- 유체 정보는 제조사(Halocarbon) 자료 기재 범위이며, 특정 씰·설비에 대한 적합 판정을 대신하지 않습니다. 최종 그레이드는 씰 업체 요구 점도와 운전 조건을 대조해 본사 기술 검토를 거쳐 회신드립니다.
- 작성한 요청서는 sales@wholesale-k.com 으로 보내 주십시오. 담당자가 확인 후 연락드립니다.

