

산소·반응성 가스 서비스 윤활제 적합성 체크리스트

PCTFE 윤활유·그리스(Halocarbon) 적용 검토용 — 본사 PDS EFO-041221 · SDS 기준 | 홀세일 인더스트리 | 서식 2026-09

1. 적용 정보

회사 / 사업장		작성일	
담당자 / 연락처		적용 설비 · 부위	
현재 사용 윤활제(제품명 · 계열)		교체 검토 사유	

2. 매질 · 조건 확인

No.	확인 항목	기재 / 선택	근거 · 유의점	확인
1	접촉 매질	산소(농도 %) / 반응성 가스(명칭) / 기타 — 기재	PCTFE 계열은 본사 PDS의 호환 목록에 산소·염소·불산·염산·황산·질산·가성소다·암모니아 등이 수록되어 있습니다 (계열 전체 기준).	☐
2	사용 온도	정상 / 최고 °C	PDS: 상시 200°C. 150°C 초과 적용은 사전 평가 필요.	☐
3	사용 압력	정상 / 최고 bar	산소 서비스는 압력이 높을수록 재료 선정 조건이 엄격해집니다. 본사 검토 시 필수 정보.	☐
4	접촉 부위	나사부 · 밸브 시트 · 씰 · 게이지 · 압축기 등 — 기재	부위별로 요구 점도와 형태(오일 · 그리스 · 왁스)가 달라집니다. 압축기 내부 등 동적 부위는 본사 검토를 거칩니다.	☐
5	기존 탄화수소계 윤활제 잔류	제거 완료 / 미완 / 해당 없음	산소 계통에서 탄화수소계 윤활제 잔류는 점화 위험 요소입니다. 교체 전 세정·제거 여부를 확인하십시오.	☐
6	요구 점도 등급	37.8°C 동점도 cSt 기준 — 기재	그레이트 숫자 = 37.8°C(100°F) 동점도 cSt (ASTM D445, PDS). 점도별 다수 그레이트.	☐
7	방청 요구 여부	필요 / 불필요	품번 뒤 'S' = 방청제 0.1% 첨가 등급. 첨가제 없는 순도가 필요하면 비-S 등급.	☐
8	요구 시험 · 문서	ASTM G63 / G72 / G94 / G124 / 기타 — 선택	산소 서비스 재료 평가에 쓰이는 ASTM 시험 방법명입니다. 제3자 산소 인증서가 필요한 경우 별도 협의.	☐
9	금지 접촉 물질 여부	해당 / 해당 없음	PDS Caution + SDS: 나트륨·칼륨 등 활성금속, 아민류 및 아민계 첨가제, 액체 불소 — 사용 금지. 액체 삼불화브롬 · 삼불화염소 — 금지 취급.	☐
10	알루미늄 · 마그네슘 합금 접촉	해당 / 해당 없음	고전단 나사부 등 심한 트라이볼로지 접촉 조건에서 주의 (PDS).	☐



11 인화점	—	PCTFE 윤활유·그리스: 인화점·연소점 없음 (PDS EFO-041221).	☐
--------	---	---	--------------------------

- 본 체크리스트는 본사 PDS EFO-041221 · SDS에 기재된 범위만 옳긴 것이며, 특정 설비에 대한 적합 판정을 대신하지 않습니다. 작성본을 sales@wholesale-k.com 으로 보내주시면 본사 기술 검토를 거쳐 그레이드·형태를 회신드립니다.
- 산소 서비스 적합성은 제품이 아니라 '매질·압력·온도·부위'의 조합으로 결정됩니다. 항목이 비어 있으면 검토가 늦어집니다.
- safety.wholesale-k.com/brands/halocarbon.html — 산소 서비스 · 불연 윤활 브랜드관

SAFETY. by 홀세일 인터스트리

