

Halocarbon PCTFE 오일 그레이드 선정표

Halocarbon PCTFE Oils PDS (EFO-041221) 기준 | 홀세일 인더스트리 | 서식 2026-10

항목 / 그레이드	0.8	1.8	4.2	6.3	27	56	95	200	400	700	1000N	시험법 · 출처
1. 안전 특성												
인화점·연소점	없음	없음	없음	없음	없음	없음	없음	없음	없음	없음	없음	PDS EFO-041221
2. 저온 특성												
유동점 °C (±5)	-129	-93	-73	-71	-40	-34	-26	-12	-9	5	10	ASTM D97
운점(Cloud) °C	<-129	<-93	<-87	<-87	<-71	-34	-21	2	10	13	18	ASTM D2500
3. 동점도 — 운전 온도에 가까운 열로 비교												
동점도 cSt @ -54°C	5.7	143	—	—	—	—	—	—	—	—	—	ASTM D445
동점도 cSt @ 37.8°C (= 그레이드 숫자)	0.8	1.8	4.2	6.3	27	56	95	200	400	700	1000	ASTM D445
동점도 cSt @ 71.1°C	0.54	1.1	1.9	2.6	6.8	11	16	26	40	62	83	ASTM D445
동점도 cSt @ 99°C	—	0.8	1.2	1.6	3.1	4.9	6.3	9	12	17	22	ASTM D445
4. 밀도												
밀도 g/mL @ 37.8°C	1.71	1.82	1.85	1.87	1.9	1.92	1.92	1.95	1.95	1.95	1.95	Gay-Lussac
밀도 g/mL @ 71.1°C	1.65	1.76	1.8	1.82	1.85	1.87	1.87	1.89	1.89	1.9	1.9	Gay-Lussac
밀도 g/mL @ 99°C	1.6	1.71	1.75	1.77	1.81	1.82	1.82	1.85	1.85	1.86	1.86	Gay-Lussac
5. 참고												
ISO VG 근사 참고(37.8°C 점도 기반 환산, 공식 등급 아님)	—	VG 2	VG 5	VG 7	VG 32	VG 68	VG 100	VG 220	VG 460	VG 680	VG 1000	37.8°C 점도 기반 환산(참고용)

고르는 법

- 그레이드 숫자가 작을수록 점도가 낮고 유동점·운점도 낮습니다. 숫자가 클수록 점도가 높습니다 (위 표 참조).
- 설비의 실제 운전 온도에 가장 가까운 온도 열의 동점도를 보고, 설비 제조사가 요구하는 점도 범위에 드는 그레이드를 고릅니다.
- 저온 기동이 있는 설비는 최저 운전 온도보다 유동점이 낮은 그레이드인지 함께 확인합니다.
- 사용 온도: 상시 200°C, 150°C 초과 적용은 사전 평가 필요 (PDS).
- 방청이 필요하면 'S' 품번, 첨가제 없는 순도가 필요하면 비-S 품번을 고릅니다 (아래 주 참조). 판단이 어려우면 운전 조건을 적어 문의해 주십시오.

※ 그레이드 숫자 = 37.8°C(100°F) 동점도 cSt. 오차 ±10%

※ 품번 뒤 'S' = 방청제 0.1% 첨가 (산소 호환 유지). 첨가제 없는 순도가 필요하면 비-S 등급 선택

※ 3.0 그레이드는 본사 PDS EFO-041221 물성표에 미수록 — 별도 확인 필요

※ 출처: Halocarbon PCTFE Oils PDS (EFO-041221) 기준. 값은 제조사 공표 대표값이며 규격 보증값이 아닙니다. 적용 적합성은 운전 조건과 함께 본사 기술 검토를 거쳐 회신드립니다.

